http://www.trigla.ru/russian/aglomerators.htm

**Мы производим следующий модельный ряд агломераторов:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ТРИГЛА: Агломератор АГМ-15 | ТРИГЛА: Агломератор АГМ-30 | ТРИГЛА: Агломератор АГМ-55 | ТРИГЛА: Агломератор АГМ-90 | |  |
| Модель | АГМ-15 | АГМ-30 | АГМ-55 | АГМ-75 | АГМ-90 | АГМ-110 |
| Производительность, кг/ч | | | | |  |  |
| пленка 80-200мк | 50-70 | 100-120 | 200-230 | 250-300 | 300-400 | 400-500 |
| пленка до 80мк | 40-50 | 70-100 | 170-200 | 200-250 | 250-350 | 350-450 |
| Мощность двигателя, кВт | 15 | 30 | 55 | 75 | 90 | 110 |
| Число ножей | 4 | 6 | 8 | 4+2 | 4+4 | 4+4 |
| Частота вращения ротора | 1500 | 1500 | 1200-2000 | 1500 | 1500 | 1500 |
| Диаметр рабочей камеры | 510 | 510 | 720 | 820 | 1020 | 1220 |
| Применение | пленки ПП,  ПЭНД, ПЭВД | мешки и пленки ПП,  ПЭНД, ПЭВД | | путанка, мешки и пленки ПЭТФ,ПП,ПЭНД,ПЭВД | | |
| Масса, кг | 600 | 720 | 1200 | 1750 | 1900 | 2900 |
| Габариты (ДхШхВ), м | 1,4х0,65х1,25 | | 2,2х1,0х1,8 | 2,2х1,0х1,9 | | 2,6х1,6х2,5 |

**Агломератор АГМ: особенности конструкции**

Обладая уникальной конструкцией ротора и ножей, **агломераторы серии АГМ** позволяют обеспечить высокую производительность и качество получаемого сырья.   
  
Важной деталью конструкции являются подшипниковые узлы агломераторов АГМ. Мы уделяем особое внимание этому узлу, предотвращая конструктивно его возможный нагрев в процессе работы.   
  
Мы уделяем особое внимание безопасности работы на наших агломераторах и электробезопасности оборудования. Поэтому изготавливаем шкафы управления по классу безопасности IP-65.

**Преимущества агломераторов АГМ**

* Универсальность (можно перерабатывать помимо ПЭ так же ПП и ПА)
* Высокая производительность
* Охлаждаемый подшипниковый узел
* Подшипники SKF
* Утепленная бочка, вентиляция
* Реверсивное движение ножей - увеличивает их срок службы в 2 раза
* Увеличенный диаметр шкивов - снижает износ ремней и повышает стабильность работы
* Простота, надежность и удобство конструкции, эксплуатации и обслуживания
* Экономичность
* Высокое качество получаемого агломерата
* Специальная конструкция ротора, валов и рабочей камеры для повышения производительности (АГМ-75 и АГМ-90), а также возможность перерабатывать волокно и большие куски пленки/тканного и нетканного материала на этих машинах
* Двухступенчатый пуск двигателя (АГМ-55, 75 и АГМ-90)
* Безопасность
* 1 год фирменной гарантии нашей компании
* Каждый наш заказчик может высказать свои замечания по работе агломератора, которые будут в обязательном порядке рассмотрены нашим конструкторским отделом.  
  Так мы создаем то, что нужно Вам.

**РЕКОМЕНДАЦИИ (советы) ПО ВЫБОРУ АГЛОМЕРАТОРА:**

1. Какой материал (ПЭВД,ПЭНД,ПП,ПА) необходимо агломерировать? От этого зависит тип агломератора. Не все **АГЛОМЕРАТОРЫ** универсальны. Дешевые модели перерабатывают в основном только ПЭВД.
2. Максимальный размер недробленых кусков пленки, которые можно забрасывать в обычный**АГЛОМЕРАТОР** - 300х300мм. Если ваши отходы превышают этот размер - выберите [дробилку](http://www.trigla.ru/russian/drobilki.htm) для пленки или мощный агломератор АГМ-75 или АГМ-90 с контрножами. Для повышения универсальности производства можно порекомендовать в качестве предварительной стадии - [шредер](http://www.trigla.ru/russian/shredders.htm). В отличие от ножевых дробилок он, помимо пленочных и твердых отходов, может эффективно измельчать крупногабаритные (рулоны, кипы и т.п.) и толстостенные отходы (большие куски материалов - сливы, слитки).
3. Необходимая производительность **АГЛОМЕРАТОРА**? Влияет на стоимость агломератора.
4. Нужен ли узко специализированный **АГЛОМЕРАТОР** или нужен универсальный? Влияет на стоимость агломератора.
5. Каков требуемый срок эксплуатации **АГЛОМЕРАТОРА**. Брать новый или после капремонта?

http://www.gmash.ru/aglomerator-polimernyix-otxodov.html

agglomerator.jpg

|  |
| --- |
|  |
| Технические характеристики на агломератор для полимерных отходов серия OULI | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | Модель | OULI-100 | OULI-150 | | Емкость барабана (л) | 100 | 150 | | Производительность (кг/ч) | 40 - 60 | 60 - 80 | | Количество подвижных ножей (шт) | 2 | 2 | | Количество неподвижных ножей (шт) | 6 | 6 | | Мощность устройства подачи воды (кВт) | 0,4 | 0,96/TD> | | Мощность нагрева (кВт) | 1,5 | 1,5 | | Мощность главного двигателя (кВт) | 15 | 18,5 | | Габаритные размеры (мм) | 1500 x 700 x 1500 | 1600 х 700 х 1600 | | Вес (кг) | 800 | 1000 | | Цена ( $ ) | | | | | | | | | | | Китай (FOB) | 4977.2 | 5734.6 |  |  |  |  |  |  |  | | Россия, г. Москва | 7682.2 | 8656 |  |  |  |  |  |  |  | |  |
|  |  |

ouli-200.jpg

|  |  |
| --- | --- |
| Технические характеристики на агломератор для полимерных отходов модель OULI-200, OULI-300 | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | Модель | OULI-200 | OULI-300 | | Емкость барабана (л) | 200 | 300 | | Производительность (кг/ч) | 200 - 300 | 200 - 300 | | Количество подвижных ножей (шт) | 2 | 3 | | Количество неподвижных ножей (шт) | 6 | 6 | | Мощность устройства подачи воды (кВт) | 0,9 | 0,9 | | Мощность нагрева (кВт) | 1,5 | 1,5 | | Мощность главного двигателя (кВт) | 45 | 37 | | Скорость вращения (об/мин) | 950 | 950 | | Габаритные размеры (мм) | 1800 х 900 х 1700 | 2000 x 1000 x 1400 | | Вес (кг) | 1200 | 1400 | | Цена ( $ ) | | | | | | | | | | | Китай (FOB) | 9067.16 | 10820 |  |  |  |  |  |  |  | | Россия, г. Москва | 12984 | 16662.8 |  |  |  |  |  |  |  | |  |

ouli-400.jpg

|  |  |
| --- | --- |
| Технические характеристики | |
| |  |  | | --- | --- | | Модель | OULI-400 | | Емкость барабана (л) | 400 | | Производительность (кг/ч) | 300 - 400 | | Количество подвижных ножей (шт) | 3 | | Количество неподвижных ножей (шт) | 4 | | Мощность устройства подачи воды (кВт) | 0,9 | | Мощность нагрева (кВт) | 1,5 | | Мощность главного двигателя (кВт) | 75 | | Скорость вращения (об/мин) | 950 | | Габаритные размеры (мм) | 2000 x 1100 x 1600 | | Вес (кг) | 1500 | | Цена ( $ ) | | | | | | | | | | | Китай (FOB) | 26617.2 |  |  |  |  |  |  |  |  | | Россия, г. Москва | 38952 |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |